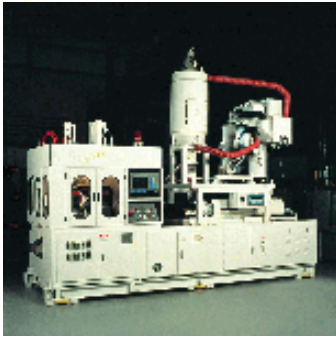


# Jomar

## MODEL 35 - INJEKTIONS STRECKBLASMASCHINEN



	METRISCH	US
Klemmkraft	235KN	24 tons
Extruder	41 or 51mm	1.625" or 2"

Für PET-Behälter-von 12-fach Werkzeug für 10ml bis zu 6-fach Form für 250ml bzw.

### Jomar ISBM

#### (Injection Stretch Blow Molding) Injektions-Streckblasmaschinen

Serie für die Produktion von runden und ovalen Behältern ist die logische Weiterführung der Jomar-Injektionsblas-Technologie. Es ist die erste Injektions-Streckblasform-Maschine, die nur 2 Stationen verwendet, um den Streck-Blas-Prozess auszuführen.

#### Strecken ist wirtschaftlicher :

Jomars 2 Stationen ISBM-Maschine benötigt weniger Werkzeuge als 3-Stationen-Rotiermaschinen mit vergleichbaren Werkzeugen. Die Injektion findet an Station 1 statt. Nach einer 180°-Drehung zur Station 2 werden die Flaschen durch Stangen gestreckt, durch Hochdruckluft aufgeblasen und dann durch den Boden der Blasformen ausgestoßen. Dies verhindert, dass eine Auswurfstation mit entsprechendem Werkzeug erforderlich wird.

#### Strecken erhöht die Klarsichtigkeit und Festigkeit :

Für klarere Flaschen stellen Sie sie auf einer Jomar Injektions-Streckblasmaschine her. Die ISBM-Serie verstärkt fast jedes Behälter-Design, insbesondere der längsseitigen und ringförmigen Festigkeit.

#### JOMAR Strecken erlaubt schnelleren Werkzeugwechsel :

Das Design der ISBM ist ausgelegt auf schnelle Wechselfertigkeit. Vorformling-Injektions-Formen werden mit nur 4 Bolzen gelöst-ausschließlich bei Jomar. Kern-Stangen und Streck-Stangen werden mit dem Ziehen eines Doms gelöst. Vorformling-Formen gleiten auf einen Stahlträger, um ein einfaches Entfernen zu ermöglichen. Vorformling-Werkzeuge lassen sich schneller als herkömmliche Formen wechseln, weil ein einzigartiges Design den Einbau in der Weise ermöglicht, dass ein Weider-Einrichten entfällt. Blasformen lassen sich durch nur 4 Bolzen und schnellem Wasserabstellen lösen.

#### Märkte :

Die Jomar ISBM35 ist idealerweise geeignet für die Herstellung von Spirituosen-Miniaturbehältern, Hotel-Musterbehältern und Toilettenartikel mit Flaschengrößen bis 500ml.

#### Technik ;

Die Vorformlinge werden in der 1. Station schnell gekühlt, nur die innere und äußere Haut werden unter 70° C gekühlt. Das ermöglicht das Wegnehmen der Kern-Stange von dem Vorformling und das Entfernen des Vorformlings von der Vorformling-Form. Da die Maschine zwischen 10 - 12 Sekunden für typische Produkte dreht, erwärmt sich der Vorformling schnell wieder während des Transfers und der 2 - 4 Sekunden, während der Blasvorgang in der Blasstation verzögert wird. Das Strecken, Blasen und Ausstoßen dauert normalerweise 3 - 5 Sekunden in der 2. Station nach der Blasverzögerung.

