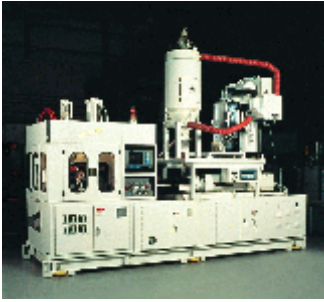


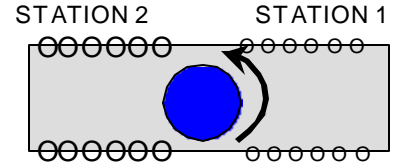
Jomar

उत्पाद

आइ. एस. बी. एम. की विस्तारपूर्वक जानकारी



मॉडल ३५	मैट्रिक	यूएस
कैपैसिटी फॉर्स	२३५ केएन	२४ टन
एक्टूइर	४१ वा ५५ मि.मी.	१.६ २५ अथवा २



उत्पाद

इंजेक्शन स्ट्रेच ब्लो मोल्डिंग (आइ. एस. बी. एम.)

जोमर आपकी सुविधाओं के लिए सींगल स्टेप २ स्टेशन आइ एस बी एम मशीन बनाते हैं जिसमें पेट, पेन, पीपी को प्रोसेस किया जा सकता है।

रजिस्ट्रेशन फॉर्म भरने तथा पी डी एफ में अधिक जानकारी के लिए नीचे दिए हुए मॉडल नंबर पर क्लिक करें. रजिस्टर करने पर आप उसकी सी डी पाने के लिए चुने जाते हों.

जोमर की आइ एस बी एम श्रृंखला यह जोमर के इंजेक्शन ब्लो तकनीक की ही अग्रणी कड़ी है जिससे के बाई ओक्सीली ओरियन्टेड कंटेनर बनाए जाते हैं. स्ट्रेच ब्लो प्रक्रिया का इस्तेमाल करते समय सिर्फ दो स्टेशनों का उपयोग करनेवाली यह पहली इंजेक्शन स्ट्रेच ब्लो मोल्डिंग मशीन है।

स्ट्रेच अधिक किफायती चलती है

दो स्टेशनवाले आइ. एस. बी. एम. मशीन के उसके, समान कॅपैसिटी के तीन स्टेशनवाले रोटरी मशीन के मुकाबले कम टूलिंग की आवश्यकता है स्टेशन एक पर इंजेक्शन की प्रक्रिया होती है। उसके बाद स्टेशन दो पर इन बोटलों को १८०° घुमान दे कर रॉड की सहायता से खींचा जाता है और उसके पश्चात अधिक दबाव की हवा से उन्हें ब्लो किया जाता है और उन्हें मोल्ड के नीचले हिस्से से मोल्ड के बाहर इंजेक्ट किया जाता है। इससे कोई अलग इंजेक्ट स्टेशन तथा उससे संबंधित टूलिंग की आवश्यकता नहीं रहती.

स्ट्रेचसे पारदर्शिता और मजबूती बढ़ती है

बोटलों की पारदर्शिता बढ़ाने के लिए जोमर स्ट्रेच मशीन में एक खास प्रक्रिया है। आइ एस बी एम श्रृंखला की मशीन किसी भी आकार के कंटेनर की मजबूती बढ़ाने में काम आती है।

जोमर स्ट्रेच में टूलिंग को जल्दी बदलने की सुविधा है

आइ एस बी एम की इस श्रृंखला से डिजाइन किया गया है कि इसमें मोल्ड को निकालने के लिए सिर्फ चार बोल्ट निकालने जरूरी है। कोआर रॉड और स्ट्रेच रॉड सिर्फ एक पीन की खींचने से बाहर निकाल सकते हैं। प्रीफॉर्म मोल्ड्स स्टील की शेल्फ पर बड़ी आसानी से निकालते समय सरलता है। प्रीफॉर्म टूल्स बदलना काफी आसान है क्योंकि उन्हें वापस लाने समय अल्पाइनमेंट की कोई जरूरत नहीं पड़ती। ब्लो मोल्ड को पुटकारा के लिए सिर्फ चार बोल्ट खोलने की आवश्यकता है और तुरंत ही पानीकी लाइन काट दी जाती है।

मार्केट

शराब की छोटी छोटी बोटलें, प्रसाधन की ५०० मि. ली. तक की बोटलें तथा होटल के सेपलर बोटलें बनाने के लिए जोमर का आइ एस बी एम ३५ सबसे उपयुक्त है।

टेक्निकल

प्रीफॉर्म को स्टेशन १ में ठंडा किया जाता है, वहाँ पर सिर्फ अंतर्गत और बाहरी भाग ७०° सी तक ठंडा किया जाता है। इसके कारण प्रीफॉर्म से कोआर रॉड निकालना तथा मोल्ड से प्रीफॉर्म निकलना आसान हो जाता है। किसी भी प्रोडक्ट के लिए साधारणतः मशीनका एक साइकल १० से १२ सेकंड का होता है। प्रीफॉर्म के आगे भेजते समय यह फिर से गरम हो जाता है और २-४ सेकंड का समय ब्लो स्टेशन में अधिक लगता है। इसके बाद स्ट्रेचिंग, ब्लोइंग तथा इंजेक्शन की प्रक्रिया लगभग ३ से ५ सेकंड में स्टेशन २ में पूरी कि जाती है।