

CHE COS'E'

Mediante il processo di Iniezione-Soffiaggio vengono prodotti ogni anno milioni di contenitori in plastica. La capacità di questi contenitori va da 1ml. fino a 2 lt., mantenendo costanti i parametri di peso, volume e tolleranze. Essi sono diffusi in svariate applicazioni che trovano impiego nel settore medicale, nella detergenza e perfino nel settore automobilistico.

QUANTO COSTA

Il confronto economico tra una macchina ad Iniezione-Soffiaggio ed una ad Estrusione-Soffiaggio è ormai allineato. Si evidenzia però, che l'Iniezione Soffiaggio può produrre una maggiore quantità di contenitori, senza complicazioni aggiuntive di smaterozzamento, recupero, granulazione e miscelazione degli sfridi con la possibile relativa contaminazione.

L'Iniezione-Soffiaggio lavora esclusivamente materiale vergine.

COME FUNZIONA

Il cuore del processo di Iniezione-Soffiaggio è una tavola rotante di forma triangolare che ruota di 120° ad ogni ciclo; sulle tre facce della tavola, sono montati i maschi che creano le preforme nella stazione di iniezione e che successivamente vengono soffiati nella stazione apposita.

Stazione 1. (vedi illustrazione) è lo stampo di **iniezione** della preforma. (Alla destra del disegno).

Qui il materiale fuso viene iniettato nella cavità dello stampo formando la preforma. Al termine di questa fase, il collo del contenitore è iniettato con tolleranze precise; dopo altre fasi del ciclo, lo stampo si apre e la preforma viene trasferita mediante i maschi alla...

Stazione 2. (Alla sinistra del disegno).

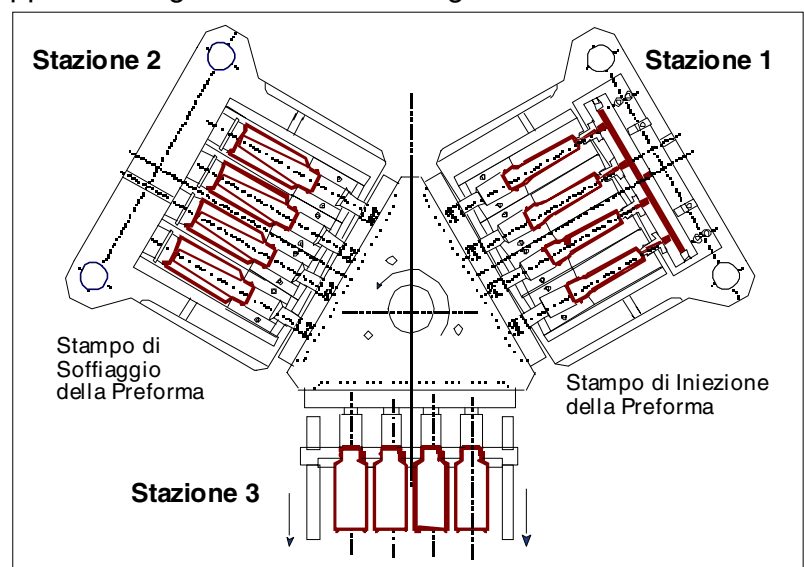
Qui avviene il **soffiaggio** della preforma e la cavità di questo stampo determina la forma del contenitore. Il soffiaggio avviene attraverso i maschi di iniezione ed il contatto della plastica con le pareti dello stampo raffreddato realizza il contenitore soffiato. Dopo l'apertura dello stampo, il contenitore finito viene trasferito alla....

Stazione 3. (Nella parte bassa del disegno)

Dove il contenitore viene estratto dal maschio che lo ha prodotto, per essere confezionato e riempito.

PERCHE' SCEGLIERE L'INIEZIONE-SOFFIAGGIO

1. L'estrusore verticale della macchine Jomar utilizza $\frac{1}{3}$ in meno dell'energia necessitante ad uno orizzontale.
2. E' possibile produrre da 1 a 32 contenitori per ciclo. I cicli vanno da circa 9 sec. per una bottiglia da 10 ml. fino a 20 sec. per articoli tecnici o grandi contenitori.
3. Molti sono i materiali che possono essere lavorati: HDPE, LDPE, PP, PS, MIPS, PVC, PC, BAREX, K RESIN. SANTOPRENE, PU etc
4. Macchine presenti in oltre 50 paesi del Mondo supportate dagli Stati Uniti. dal Regno Unito e dall'Italia.
5. Le macchine sono impiegate anche nel campo farmaceutico per la produzione di flaconi sterili, mediante l'alloggiamento delle stesse nelle cosiddette "Camere Bianche". Chiedere per ulteriori informazioni.
6. Jomar può fornire il pacchetto completo di macchina, unità di termostatazione dell'acqua e Stampi, completamente garantito.
7. Jomar produce una gamma di 6 macchine, dal Modello 15, il quale è usato per contenitori da 1 a 100ml, al Modello 175, il quale può produrre 32 bottiglie per ciclo.



**CHIEDI PER UNA
QUOTAZIONE ADESSO**